

FARIZON

F3E



FARIZON

Eléctrico

- 250 km de autonomía en CLTC.
- Menos costos operativos mayor rentabilidad.
- Alta capacidad de carga útil.
- Cero emisiones.

GARANTÍA:

- Batería, motor eléctrico y sistema de alto voltaje **5 años/200,000 km.**
- Batería de 12 voltios **1 año/20,000 km.**
- Resto del vehículo **3 años/100,000 km.**

Elija el **Farizon F3E** para una solución inteligente, sostenible y rentable a sus necesidades de transporte comercial. Experimente el futuro de la logística hoy.

Piezas disponibles y respaldo total de Grupo Viamar

*Las características técnicas descritas en estas fichas están sujetas a cambios sin previo aviso. Fotos con carácter ilustrativo.

GRUPO
VIAMAR
RESPALDO TOTAL



FARIZON

Especificaciones

Farizon F3E

Dimensiones y Capacidades	Batería kWh	CATL/LFP 55.7
	Peso Bruto (kg)	3495
	Largo Total (mm)	5845
	Ancho Total (mm)	1850
	Alto Total (mm)	2060
	Distancia entre ejes (mm)	3600
	Capacidad de Carga (kg)	1485
	Velocidad Máxima (km/h)	90
	Dimensiones espacio de carga L*W*H(mm)	3700X1750X360
	Autonomía en Ciclo CLTC (km)	250
	Tipo de motor	Motor de imán sincrónico permanente
	Carga Rapida en corriente directa (DC)	Del 20%-80% en 35 minutos
	Carga en corriente alterna (AC)	Del 20% al 100% en 8 horas
	Potencia del motor electrico (kW/hp)	80/107
	Torque maximo (Nm)	270
	Tren Motriz	Tracción trasera

Chasis	Suspensión Delantera/Trasera	Ballestas 3/3+2
	Sistema de frenado	Discos delanteros y traseros de tambor
	Sistema de Dirección	Electro asistida
	Llantas	185/R15 LT 6PR

Interior & Exterior	Color Exterior	Silver
	LLave	Control remoto+llave mecánica
	Luces Halógenas	✓
	Luces diurnas	✓
	Ventanas eléctricas	✓
	Aire acondicionado	✓
	Radio+USB	✓
	Pantalla de instrumentos LCD	✓

Características de seguridad	ABS+EBD	✓
	Cinturón de seguridad de 3 puntos	✓
	Bloqueo central de puertas	✓

Características Técnicas	Modo de conducción Estandar/ECO	✓
	Sistema de frenado regenerativo	✓



E-mark certification